

OSB

aglomerado de partículas
de madeira orientadas

Onduline
groupe



DESCRIÇÃO

O **OSB "Oriented Strand Board"** ou aglomerado de partículas de madeiras longas e orientadas, é o desenvolvimento mais importante na indústria dos derivados de madeira nos últimos anos.

As excelentes características do OSB resultam directamente da especificidade do seu processo de fabrico. Depois de revestidas com cola, as partículas de madeira são dispostas em camadas e cada camada é orientada de forma diferente, de modo a maximizar a resistência e a estabilidade do painel. Submetido a condições de pressão e temperatura muito elevadas, obtém-se um painel estruturalmente denso, resistente, dimensionalmente estável e durável.

PRODUTO DE EXCEÇÃO

- Elevada resistência à deformação, ruptura e delaminação
- Resistência mecânica elevada: comparável aos valores do contraplacado e de outros painéis estruturais
- Durabilidade: produto dimensionalmente estável, mantendo intactos os seus níveis de desempenho ao longo do ciclo de vida
- Desempenho preciso e bem definido: painéis para fins estruturais com características físicas e mecânicas perfeitamente definidas, em conformidade absoluta com os requisitos de concepção e regras de construção, em ambiente seco ou húmido
- Fácil de utilizar: o OSB pode ser facilmente serrado, furado, aplainado, frezado ou lixado. Pode ser pregado, cravado ou aparafusado junto ao bordo sem rachar. É facilmente colado, pintado ou tinturado
- Impacto ambiental reduzido: não são utilizadas árvores adultas no fabrico do OSB. A sua matéria-prima é constituída unicamente por madeira de pequena dimensão, proveniente de florestas geridas de forma sustentável
- Sem defeitos estruturais: sem nós, poros ou discontinuidades

DIMENSÕES DAS PLACAS

comprimento	2500mm
largura	1250mm
espessura	12mm; 18mm

produto não macheadado e não lixado
outras espessuras e características sob consulta

Produto com **Marcação CE** segundo a Norma EN 13986 e EN 300 - certificado Nº 0380 - CPD - 0833

propriedades	unidades	espessura (mm)		método de ensaio	
		12	18		
massa volumica média	kg/m ³	610	600	EN 323	
tolerância dimensional	espessura	mm	+ - 0,8	EN 324-1	
	largura	mm	+ - 2	EN 324-1	
	esquadria	mm/m	+ - 2	EN 324-2	
humidade interna	%	9 + - 3	9 + - 3	EN 322	
flexão valores característicos para cálculo de estruturas	modulo de elasticidade	longitudinal	6400	6400	EN 789
		transversal	2600	2600	EN 789
	resistência	longitudinal	21	19	EN 789
		transversal	10	9	EN 789
flexão valores de controlo do produto	modulo de elasticidade	longitudinal	4600	4600	EN 310
		transversal	1900	1900	EN 310
	resistência	longitudinal	26	24	EN 310
		transversal	13	12	EN 310
tracção	resistência inicial	0,45	0,40	EN 319	
	resistência V313	0,15	0,13	EN 321+EN319	
absorção	%	<12	<12	EN 317	
teor de formaldeído	mg/100g	E 1 e <=5		EN 120	
condutividade térmica	W/m°C	0,13		EN 13986	
coef. de resistência ao vapor de água		30 - 50		EN 13986	
reação ao fogo	euroclasse	d0		EN 13986	